

**EL DORADO ELEMENTARY SCHOOL**

**COOPERATIVE COMPACT FOR STUDENT SUCCESS**

**Mission Statement**: *El Dorado School personnel foster a safe welcoming learning environment where students, staff, and parents are committed to maintaining high standards of academic excellence and social responsibility! Individuals are held accountable to empower themselves and each other for the success of all students.*

**EL DORADO STUDENTS WILL:**

* **Students will S.O.A.R all (Stay Safe, Own Their Behaviors, Act Respectfully, Rise to Challenges**)
* **Come** to school every day, **ready and willing** to learn
* **Be Willing** to take on challenges never give up, have a GROWTH MINDSET
* **Take individual responsibility** for completing assignments
* **Read** a minimum of 15 minutes daily outside of the classroom
* **Seek** assistance for skills or concepts not fully understood
* **Support learning** of self and others by **maintaining** school and classroom **behaviors**
* **Take personal responsibility** for individual actions and behaviors
* **Respect** all rules on the playground and report any bullying activity
* Follow the instructions and directions of Teachers, School Staff, Supervision Aides and Adult Volunteers

**EL DORADO FAMILIES AND PARENTS WILL:**

* **Ensure consistent and punctual school attendance**
* **Assist their children** with schoolwork/homework by:
  + **Monitoring all assignments** including 15 minutes of daily reading
    - **Providing a “Screen Free” environment** for 30 minutes a day
    - No TV, tablets, phones, computer
* **Review homework and classroom assignments** with their children on a daily basis
* **Attend parent/teacher conferences** and planning meetings
* **Ensure an open positive working relationship** with El Dorado School Staff
* **Volunteer** for classroom support, school activities and programs

**EL DORADO SCHOOL TEACHER AND STAFF WILL:**

* **Monitor student progress** through regular ongoing assessment
* **Maintain regular school-to-home communication** regarding student behavior and progress
* **Provide a safe, orderly, and supportive environment** for the development of basic skills in all subject areas
* **Provide support** for activities such as after school tutoring and the opportunity to apply for after school child care (ASES)
* **Modify academic programs,** as necessary, to meet the individual needs of students
* **Build Relationships** with students and family members
* **Advise parents** of academic progress, problem areas or behavioral concerns
* **Encourage** a safe environment for learning

**EL DORADO SCHOOL  
PACTO COOPERATIVO PARA EL ÉXITO ESTUDIANTIL**

**Estado de la misión:**  *¡El personal de la Escuela El Dorado fomenta un ambiente de aprendizaje seguro y acogedor donde los estudiantes, el personal y los padres están comprometidos a mantener altos estándares de excelencia académica y responsabilidad social! Los individuos son responsables de empoderarse a sí mismos ya los demás para el éxito de todos los estudiantes.*

**EL DORADO STUDENTS WILL:**

* **Los estudiantes S.O.A.R all (Mantenerse a salvo, ser dueños de sus comportamientos, actuar con respeto, estar a la altura de los desafíos)**
* **Venir** a la escuela todos los días,**listo y deseando** aprender
* **Estar dispuesto** para asumir desafíos nunca te rindas, ten una MENTALIDAD DE CRECIMIENTO
* **Asumir la responsabilidad individual** por completar tareas
* **Leer** un mínimo de 15 minutos diarios fuera del aula
* **Buscar** asistencia para habilidades o conceptos que no se entienden completamente
* **Apoyo** **aprendiendo** de uno mismo y de los demás por **manteniendo** escuela y aula **comportamientos**
* **Asumir la responsabilidad personal** para acciones y comportamientos individuales
* **Respeto** todas las reglas en el patio de recreo y reportar cualquier actividad de intimidación
* **Seguir** las instrucciones y direcciones de los maestros, el personal escolar, los ayudantes de supervisión y los adultos voluntarios

**LAS FAMILIAS Y LOS PADRES DE EL DORADO:**

* **Asegurar la asistencia escolar constante y puntual.**
* **ayudar a sus hijos** con tareas escolares/deberes por:
  + **Monitoreo de todas las asignaciones** incluyendo 15 minutos de lectura diaria
  + **Proporcionar un entorno "sin pantalla"** durante 30 minutos al día
    - *Sin TV, tabletas, teléfonos, computadora*
* **Revisar la tarea y las tareas del salón de clases** con sus hijos a diario
* **Asistir a las conferencias de padres y maestros** y reuniones de planificación
* **Garantizar una relación de trabajo abierta y positiva.** con el personal de la escuela El Dorado
* **Voluntario** para apoyo en el aula, actividades y programas escolares

**EL MAESTRO Y EL PERSONAL DE LA ESCUELA EL DORADO:**

* **Supervisar el progreso de los estudiantes** a través de una evaluación periódica continua
* **Mantener una comunicación regular entre la escuela y el hogar.** sobre el comportamiento y el progreso de los estudiantes
* **Proporcionar un entorno seguro, ordenado y de apoyo.** para el desarrollo de habilidades básicas en todas las materias
* **Dar apoyo** para actividades como tutoría después de la escuela y la oportunidad de solicitar cuidado de niños después de la escuela (ASES)
* **Modificar los programas académicos,** según sea necesario, para satisfacer las necesidades individuales de los estudiantes
* **Construir relaciones** con estudiantes y familiares
* **aconsejar a los padres** del progreso académico, áreas problemáticas o preocupaciones de comportamiento
* **Alentar** un ambiente seguro para el aprendizaje